

# ΕΡΟΜΑΧ-ΕΚ

## Εποξειδική πάστα δύο συστατικών

### Ιδιότητες

Το ΕΡΟΜΑΧ-ΕΚ είναι ένα εποξειδικό σύστημα δύο συστατικών, χωρίς διαλύτες. Μετά τη σκλήρυνσή του, αποκτά ισχυρή πρόσφυση με το υπόστρωμα, υψηλή σκληρότητα και μεγάλη αντοχή σε κάμψη και θλίψη. Είναι ιδιαίτερα ανθεκτικό στα οξέα, τα αλκάλια, τα απορρυπαντικά, το θαλασσινό νερό και τις θερμοκρασιακές μεταβολές. Κατατάσσεται ως δομικό συνδετικό σκυροδέματος, σύμφωνα με το πρότυπο EN 1504-4. Αριθμός πιστοποιητικού: 2032-CPR-10.11.

### Πεδία εφαρμογής

Το ΕΡΟΜΑΧ-ΕΚ χρησιμοποιείται για την αποκατάσταση βλαβών στο σκυρόδεμα και στις τσιμεντοκονίες, για αγκυρώσεις οπλισμών καθώς και για το σφράγισμα ρωγμών, που πρόκειται να συγκολληθούν με τις ενέσιμες εποξειδικές ρητίνες ΕΡΟΜΑΧ-L10, ΕΡΟΜΑΧ-L20 και DUREBOND. Συγκολλά το σκυρόδεμα, το σίδηρο, την πέτρα, το ξύλο κλπ.

### Τεχνικά χαρακτηριστικά

Χημική βάση:	εποξειδική ρητίνη 2 συστατικών
Απόχρωση συστατικού Α:	λευκό
Απόχρωση συστατικού Β:	μαύρο
Απόχρωση (Α+Β):	γκρι
Μορφή:	παστώδης
Πυκνότητα συστατικού Α:	1,82 ± 0,03 kg/l
Πυκνότητα συστατικού Β:	1,73 ± 0,11 kg/l
Πυκνότητα (Α+Β):	1,81 ± 0,05 kg/l
Αναλογία ανάμιξης (Α:Β):	100:22 κατά βάρος
Χρόνος ζωής στο δοχείο:	περίπου 25 min στους +20°C
Ελάχιστη θερμοκρασία σκλήρυνσης:	+8°C
Βατότητα:	μετά από 16 h στους +23°C
Τελικές αντοχές:	μετά από 7 ημέρες στους +23°C

Αντοχή σε πρόσφυση σκληρυμένου με σκληρυμένο και φρέσκου με σκληρυμένο σκυρόδεμα: (EN 12636)	Ναι (θραύση σκυροδέματος)
Διατμητική αντοχή πρόσφυσης σκληρυ- μένου με σκληρυμένο σκυρόδεμα: (EN 12615)	8,1 N/mm <sup>2</sup>
Αντοχή σε θλίψη: (EN 12190)	≥ 70,0 N/mm <sup>2</sup>
Συρρίκνωση: (EN 12671-1)	0,05%
Εργασιμότητα: (EN ISO 9514)	25 λεπτά στους +20°C
Ευαισθησία στο νερό: (EN 12636)	Εγκρίνεται
Μέτρο ελαστικότητας: (EN 13412)	11.700 N/mm <sup>2</sup>
Συντελεστής θερμικής διαστολής: (EN 1770)	31 X 10 <sup>-6</sup>
Θερμοκρασία υαλώδους μετάπτωσης: (EN 12614)	≥ 75 °C
Αντίδραση στη φωτιά: (EN 13501-1)	Κλάση E
Ανθεκτικότητα: (EN 13733)	Εγκρίνεται *
Αντοχή σε κάμψη: (DIN EN 196-1)	≥ 35,0 N/mm <sup>2</sup>

\*: Το θλιπτικό-διατμητικό φορτίο θραύσης των δοκιμών μετά από έκθεση σε θερμικούς κύκλους είναι τουλάχιστον ίσο με την εφελκυστική αντοχή του σκυροδέματος.

Καθαρισμός των εργαλείων:  
Τα εργαλεία πρέπει να καθαρίζονται επιμελώς με το διαλυτικό SM-25, αμέσως μετά τη χρήση τους.

# EPOMAX-EK

## Τρόπος χρήσης

### 1. Προετοιμασία υποστρώματος

Οι προς επεξεργασία επιφάνειες πρέπει:

- Να είναι στεγνές και ανθεκτικές.
- Να είναι απαλλαγμένες από υλικά που εμποδίζουν την πρόσφυση, όπως σκόνες, σαθρά υλικά, λίπη κλπ.

### 2. Ανάμιξη του EPOMAX-EK

Τα συστατικά A (ρητίνη) και B (σκληρυντής) είναι συσκευασμένα σε δοχεία με προκαθορισμένη αναλογία ανάμιξης. Το συστατικό B προστίθεται πλήρως μέσα στο συστατικό A. Η ανάμιξη των δύο συστατικών γίνεται για περίπου 5 λεπτά με κάποιο εργαλείο χειρός (στενή σπάτουλα κλπ.). Είναι σημαντικό το μίγμα να αναδεύεται και στα τοιχώματα και στον πυθμένα του δοχείου, προκειμένου ο σκληρυντής να κατανεμηθεί ομοιόμορφα.

### 3. Διαδικασία εφαρμογής - Κατανάλωση

Η εφαρμογή του EPOMAX-EK επάνω σε καθαρή και στεγνή επιφάνεια γίνεται με μυστρί ή σπάτουλα.

Κατανάλωση: περίπου 1,85 kg/m<sup>2</sup>/mm πάχους στρώσης.

## Συσκευασία

Το EPOMAX-EK διατίθεται σε συσκευασίες (A+B) των 1 kg και 4 kg. Τα συστατικά A και B βρίσκονται σε προκαθορισμένες αναλογίες ανάμιξης κατά βάρος.

## Χρόνος ζωής – Αποθήκευση

12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής στην αρχική σφραγισμένη συσκευασία, σε χώρο προστατευμένο από υγρασία και ηλιακή ακτινοβολία. Συνιστώμενη θερμοκρασία αποθήκευσης από +5°C έως +35°C.

## Παρατηρήσεις

- Μετά την παρέλευση περίπου 24 ωρών από την εφαρμογή του EPOMAX-EK και αφού έχει σκληρυνθεί επαρκώς, είναι δυνατή η εφαρμογή ρητινένσεων με τις ενέσιμες εποξειδικές ρητίνες EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 και DUREBOND.
- Ο χρόνος κατεργασίας των εποξειδικών συστημάτων επηρεάζεται από τη θερμοκρασία περιβάλλοντος. Η ιδανική θερμοκρασία εφαρμογής είναι μεταξύ +15°C και +25°C, ώστε το προϊόν να έχει τη βέλτιστη εργασιμότητα και χρόνο ωρίμανσης. Σε χαμηλές θερμοκρασίες (<+15°C) παρατηρείται καθυστέρηση στην πήξη, ενώ σε υψηλότερες (>+30°C), η πήξη γίνεται πιο γρήγορα. Συνιστάται τους χειμερινούς μήνες μία ήπια προθέρμανση των υλικών, ενώ αντίστοιχα τους καλοκαιρινούς η αποθήκευσή τους σε δροσερό χώρο πριν τη χρήση.
- Το EPOMAX-EK, μετά την πλήρη σκλήρυνσή του, είναι ακίνδυνο για την υγεία.
- Πριν τη χρησιμοποίηση του υλικού, συμβουλευθείτε τις οδηγίες ασφαλούς χρήσης, που αναγράφονται στην ετικέτα του προϊόντος.
- Το EPOMAX-EK προορίζεται για επαγγελματική χρήση.

## Πτητικές Οργανικές Ενώσεις (ΠΟΕ)

Σύμφωνα με την Οδηγία 2004/42/ΕΚ (Παράρτημα II, πίνακας Α), η μέγιστη επιτρεπόμενη περιεκτικότητα σε ΠΟΕ για την υποκατηγορία προϊόντος ζ, τύπος Δ είναι 350 g/lit (2010) για έτοιμο προς χρήση προϊόν.

Το έτοιμο προς χρήση προϊόν EPOMAX-EK έχει μέγιστη περιεκτικότητα 350 g/l ΠΟΕ.

# EPOMAX-EK



2032

**ISOMAT S.A.**

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

**2032-CPR-10.11**

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-EK/1804-02

Structural bonding product for bonded mortar or  
concrete for uses other than low performance  
requirements

Adhesion: Fracture to concrete

Shear Strength:  $\geq 6.0 \text{ N/mm}^2$

Compressive strength:  $\geq 30.0 \text{ N/mm}^2$

Shrinkage/expansion:  $\leq 0.1\%$

Workability: 25 minutes at +20 °C

Sensitivity to water: pass

Modulus of elasticity:  $\geq 2,000 \text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal  
expansion:  $\leq 100 \times 10^{-6}$  per K

Glass transition temperature:  $\geq 40 \text{ °C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

**ISOMAT A.B.E.E.**

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΟΜΙΚΩΝ ΧΗΜΙΚΩΝ & ΚΟΝΙΑΜΑΤΩΝ

**Θεσσαλονίκη:** 17ο χλμ. Θεσσαλονίκης - Αγ. Αθανασίου

Τ.Θ. 1043, 570 03 Αγ. Αθανάσιος

Τηλ.: 2310 576 000 Fax: 2310 722 475

**Αθήνα:** 57ο χλμ. Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας, 320 11 Οινόφυτα

Τηλ.: 22620 56 406 Fax: 22620 31 644

**www.isomat.gr e-mail: info@isomat.gr**